



IMPIANTI REALIZZATI

GDE srl di Enrico Giampaoli via Amendola 7 62016 Porto Potenza Picena (MC) tel. +39.0733.687389 fax +39.0733.880389 www.gdesrl.it info@gdesrl.it

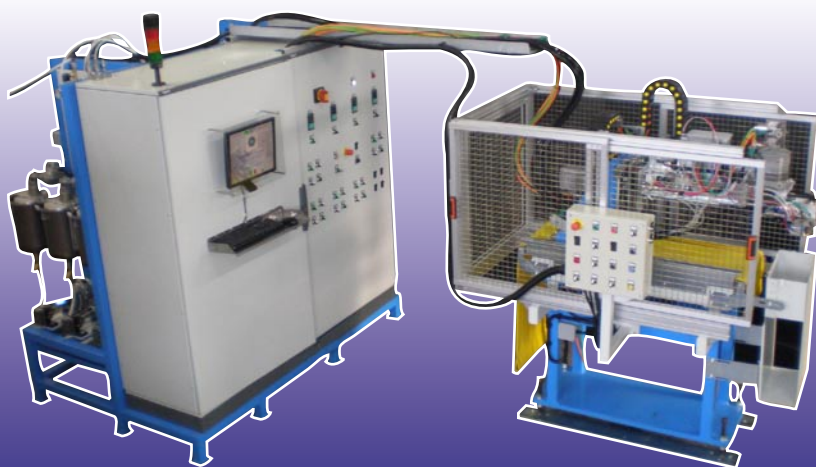
Per seguire le esigenze di mercato, GDE srl mette a disposizione la propria esperienza nell'ambito dell'automazione industriale.

In stretta collaborazione con il cliente, GDE srl realizza Macchine Speciali per Poliuretano che trovano la loro applicazione in svariati settori, quali il tessile, il calzaturiero, il metalmeccanico, il serigrafico, l'automotive, etc...

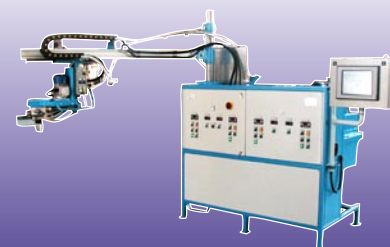
Di seguito alcune foto dei più importanti impianti realizzati.



MACCHINA PER TEST DI LABORATORIO PU



MACCHINA PU COMPATTO 3 ASSI; SETTORE CALZATURIERO



MACCHINA MANUALE PU ESPANSO; SETTORE COSMETICO

MACCHINA PU COMPATTO; SETTORE SERIGRAFICO





IMPIANTI REVISIONATI

GDE srl di Enrico Giampaoli via Amendola 7 62016 Porto Potenza Picena (MC) tel. +39.0733.687389 fax +39.0733.880389 www.gdesrl.it info@gdesrl.it

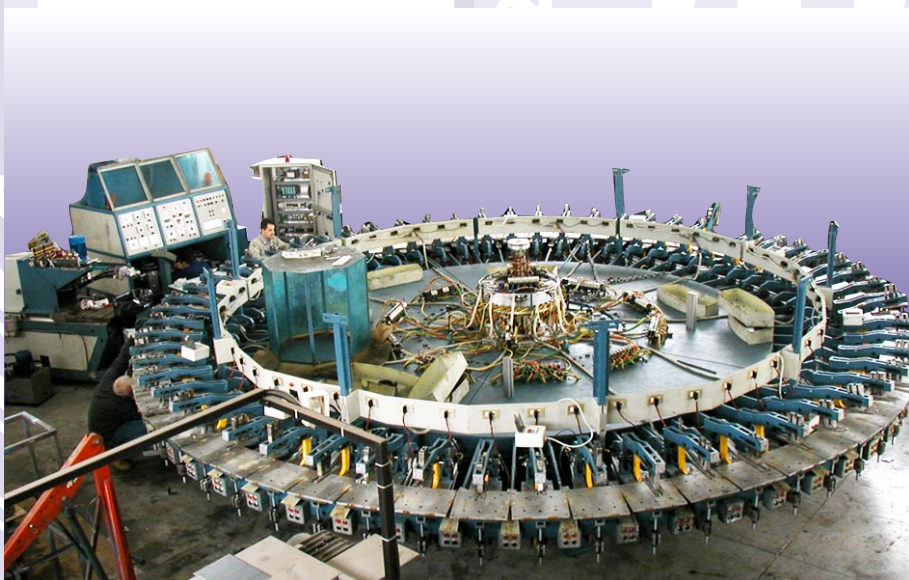
Per venire incontro alle esigenze dei paesi in via di sviluppo, GDE srl esegue la revisione completa di macchinari usati per lo stampaggio di soles in PU.

GDE srl garantisce la messa in servizio degli impianti, la propria assistenza in loco e una consulenza diretta con il proprio cliente.

Nel corso degli anni sono stati revisionati numerosi impianti installati in varie parti del mondo, quali: Guatemala, Messico, Argentina, Venezuela, Egitto, Sud Africa, Marocco, Israele, Ucraina, Nigeria, Brasile, Russia, Colombia, Cile, Cina, etc.



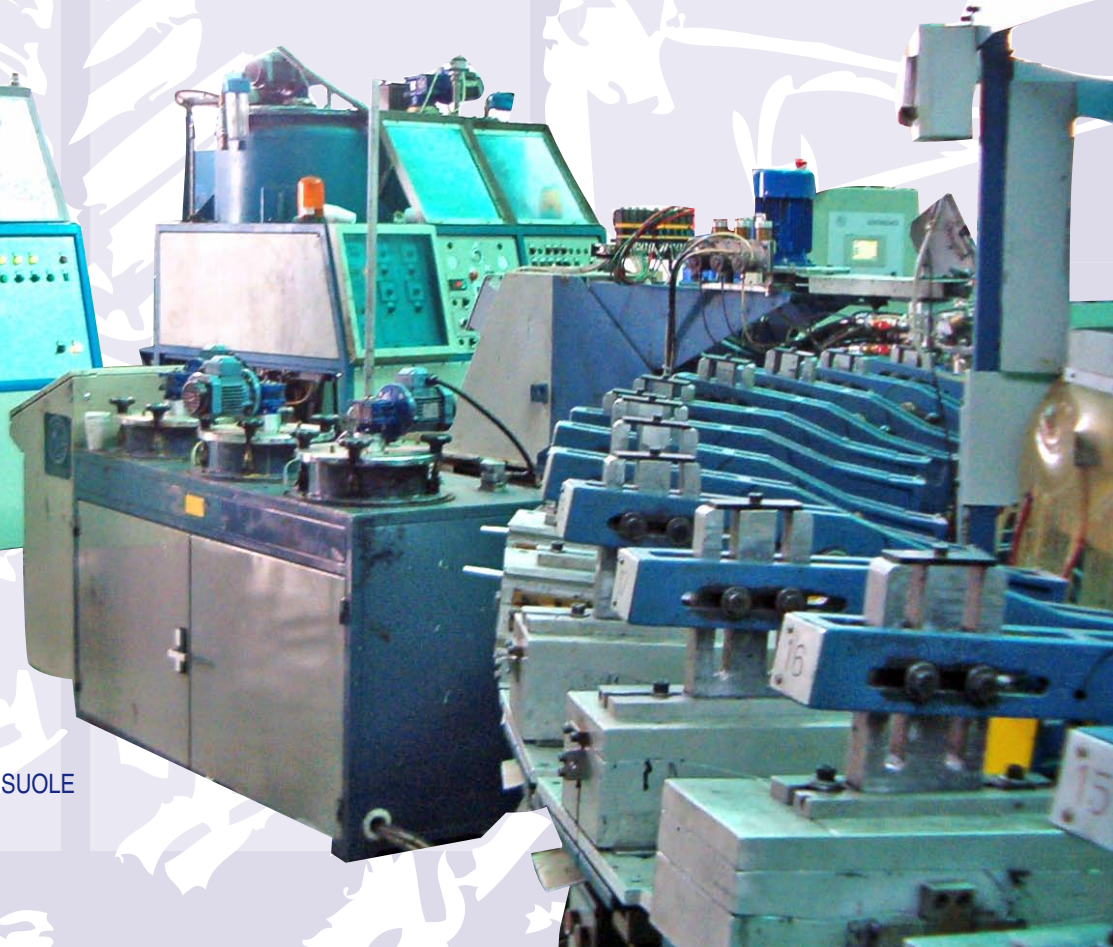
GIOSTRA 60 STAZIONI BIDENSITÀ



GIOSTRA 60 STAZIONI BIDENSITÀ



IMPIANTO STAMPAGGIO SUOLE



MACCHINA MANUALE SEMICIRCOLARE



GDE srl di Enrico Giampaoli via Amendola 7 62016 Porto Potenza Picena (MC) tel. +39.0733.687389 fax +39.0733.880389 www.gdesrl.it info@gdesrl.it

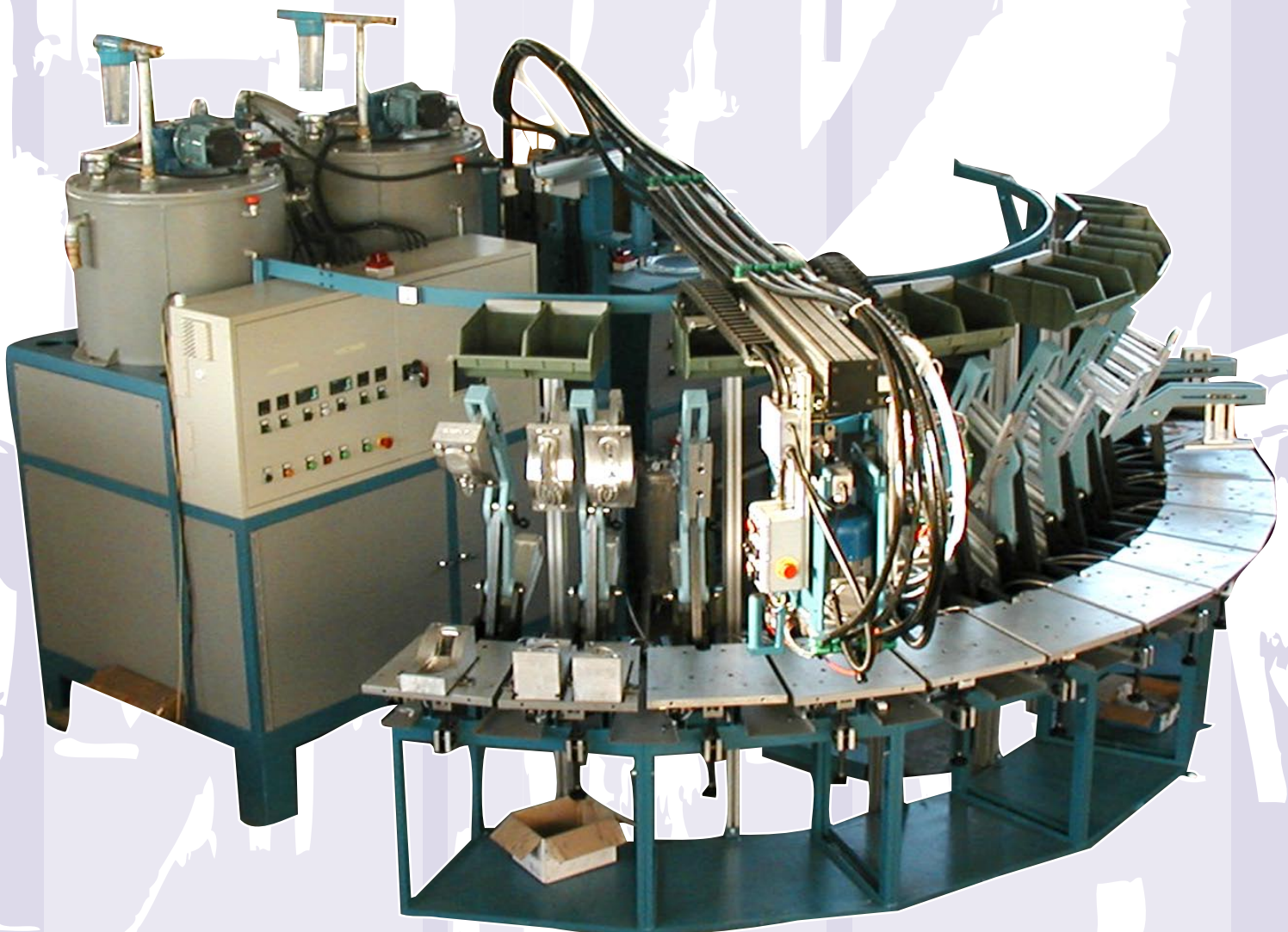
Per eseguire installazioni di diverse tipologie di stampi, GDE srl propone la macchina per colata di PU, detta anche "banana".

Rispetto ad un impianto automatico, la macchina manuale semicircolare risulta più flessibile nel ciclo di produzione. La semplicità di lavorazione, la funzionalità e l'economicità, ne hanno favorito la vendita in tutte le parti del mondo.

Inoltre hanno fatto di questa macchina l'elemento di partenza per la maggior parte delle industrie di PU.



SEMICIRCOLARE 40 STAZIONI BICOMPONENTE



SEMICIRCOLARE 12 STAZIONI MONOCOMPONENTE



CARRELLO COLATORE

GDE srl di Enrico Giampaoli via Amendola 7 62016 Porto Potenza Picena (MC) tel. +39.0733.687389 fax +39.0733.880389 www.gdesrl.it info@gdesrl.it

La necessità di migliorare i primi carrelli in commercio per la produzione di PU ha fatto sì che GDE srl ideasse e realizzasse un nuovo tipo di carrello colatore.

Il carrello colatore nasce con lo scopo di distribuire in modo uniforme il poliuretano all'interno dello stampo, riducendo al minimo gli scarti e aumentando affidabilità e velocità di lavoro.

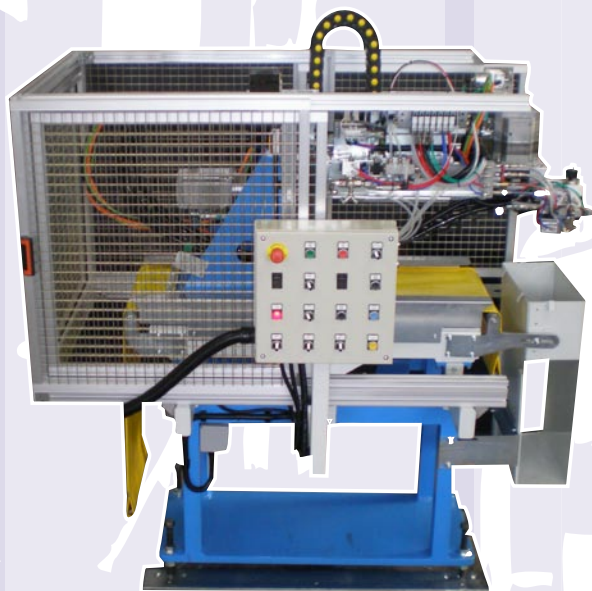


CARRELLO COLATORE 3 ASSI PU ESPANSO PER ARTICOLI TECNICI

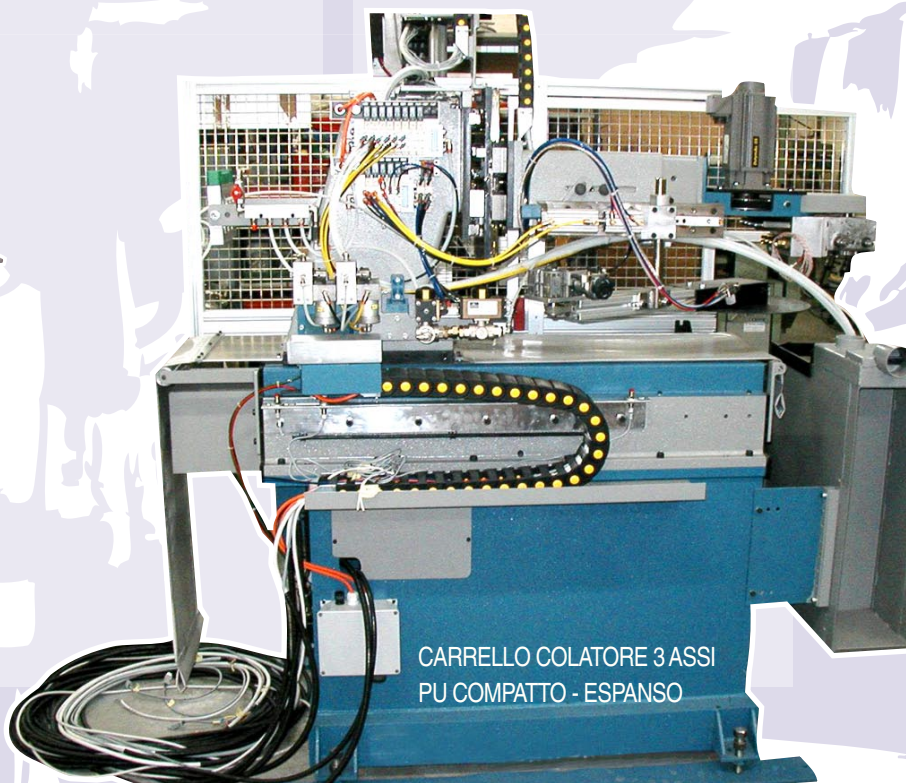
CARRELLO COLATORE MONOASSE ELETTRICO PU COMPATTO - ESPANSO



CARRELLO COLATORE 3 ASSI CON POMPE DOSATRICI INTEGRATE



CARRELLO COLATORE 3 ASSI PU COMPATTO



CARRELLO COLATORE 3 ASSI PU COMPATTO - ESPANSO

ROBOT SILICONATORE



GDE srl di Enrico Giampaoli via Amendola 7 62016 Porto Potenza Picena (MC) tel. +39.0733.687389 fax +39.0733.880389 www.gdesrl.it info@gdesrl.it

Il robot ha lo scopo di distribuire automaticamente la giusta quantità di silicone/distaccante negli stampi degli impianti di stampaggio PU.

È realizzato in uno, due o tre assi (spruzzo fondo, coperchio, tacco e anello stampo) ognuno di essi porta alla sua estremità uno o più aerografi automatici per lo spruzzo del silicone/distaccante.

Per una maggiore movimentazione dell'aerografo, e quindi per ottimizzare la distribuzione di silicone/distaccante, sullo stampo è possibile installare un sistema di rotazione orbitale.

Ogni singolo asse può essere movimentato da un cilindro pneumatico o da un motore asincrono (gestito da inverter e controllato da encoder) o da un motore brushless (gestito dal proprio azionamento).

Per contenere il silicone/distaccante e trattenere ogni tipo di impurità vengono forniti, a corredo dell'impianto, due o più serbatoi dotati di un filtro in uscita.



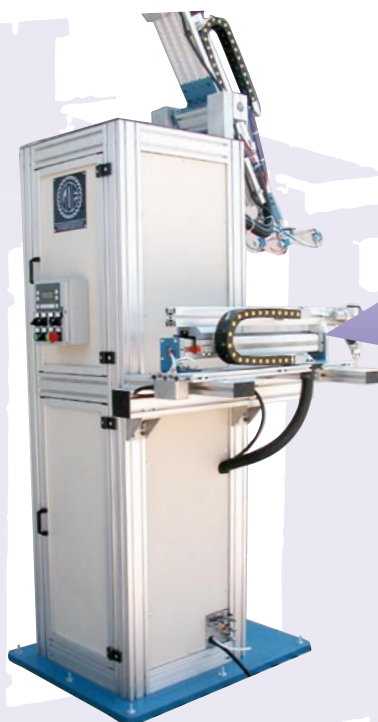
ROBOT SILICONATORE ELETTRICO
A 3 BRACCI



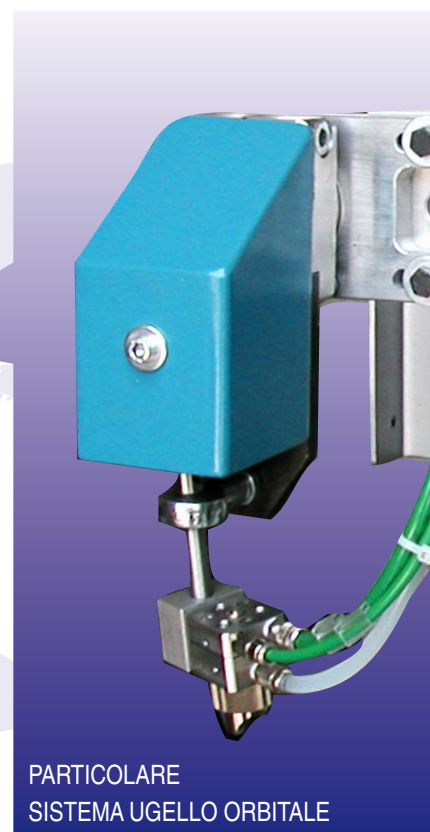
ROBOT SILICONATORE PNEUMATICO
A 3 BRACCI



AEROGRAFI MANUALI / AUTOMATICI



ROBOT SILICONATORE PNEUMATICO
CON SISTEMA AD UGELLO ORBITALE



PARTICOLARE
SISTEMA UGELLO ORBITALE

COLORAZIONE IN TESTINA



GDE srl di Enrico Giampaoli via Amendola 7 62016 Porto Potenza Picena (MC) tel. +39.0733.687389 fax +39.0733.880389 www.gdesrl.it info@gdesrl.it

Dall'estro e l'ingegno di Enrico Giampaoli, nel lontano 1987, nasce il primo sistema di colorazione in testina finalmente preciso ed affidabile; non solo per il dosaggio di colori ma anche e soprattutto per il dosaggio di additivi direttamente in testina (sistema canguro).

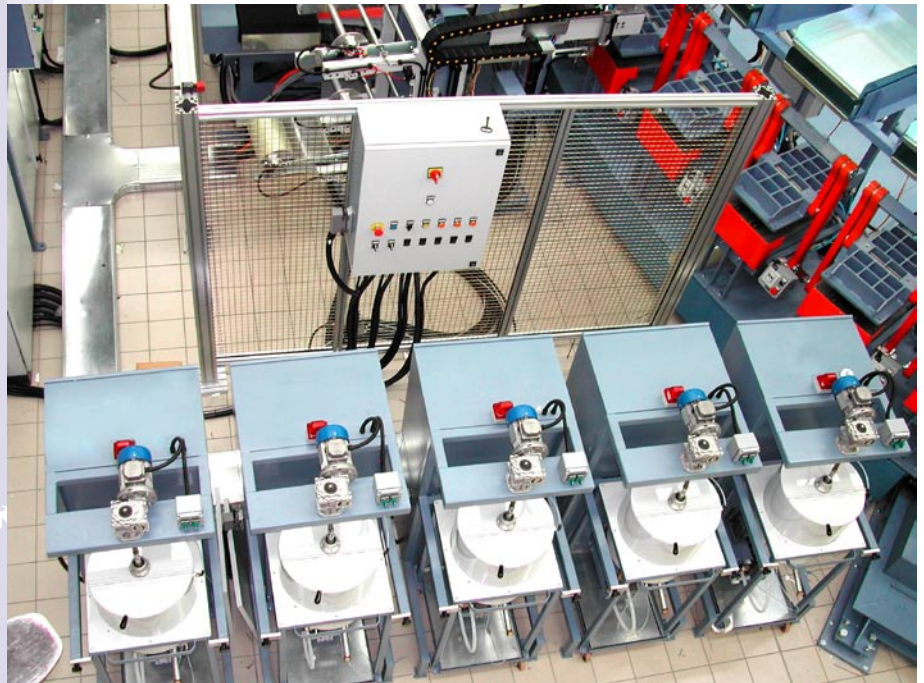
Oggi il nuovo sistema di colorazione in testina, non ha più serbatoi riscaldati e sotto pressione. Il colorante o additivo viene direttamente aspirato dalla pompa dosatrice; e facendo circolare il colore in apposite valvole si ha la possibilità di ricircolo o di dosaggio in colata.

Per velocizzare le operazioni di sostituzione e pulizia colorante, i serbatoi sono estraibili e, grazie alle ruote, facili da movimentare.

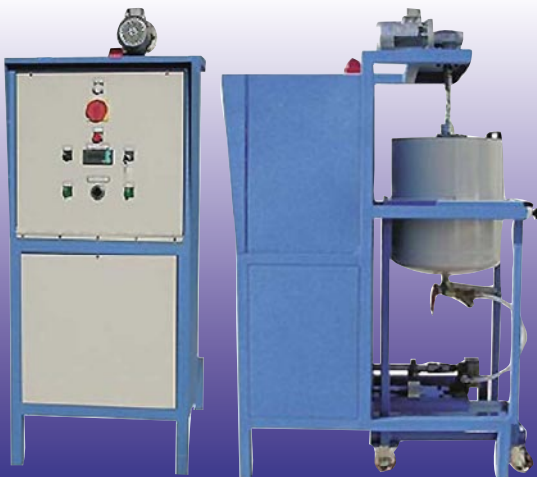
Il sistema di colorazione in testina può essere realizzato in versione da uno a sei serbatoi (modello C1-C2-C3-C4-C5-C6) in maniera tale da poter inserire in macchina fino a sei colori-additivi.

Ogni nostro sistema di colorazione in testina viene fornito completo di:

- Deviatore a tre vie
- Elettrovalvole
- Piastra colore (da uno a sei colori) adattabile alle teste di miscelazione in commercio.



COLORAZIONE 5 COMPONENTI (CANGURO)



COLORAZIONE MULTICOLOR C1



COLORAZIONE MULTICOLOR C2



COLORAZIONE MULTICOLOR C3

TESTE DI MESCELAZIONE



GDE srl di Enrico Giampaoli via Amendola 7 62016 Porto Potenza Picena (MC) tel. +39.0733.687389 fax +39.0733.880389 www.gdesrl.it info@gdesrl.it

Grazie al know-how acquisito in venti anni di esperienza nella lavorazione del Poliuretano per colata, le teste di miscelazione della GDE srl risultano le più funzionali e le più utilizzate al mondo in questo campo.

Ciascuna testa di miscelazione può essere personalizzata in base alle esigenze del cliente, utilizzando gli accessori prodotti dalla GDE Srl.

Ecco i modelli disponibili:

a



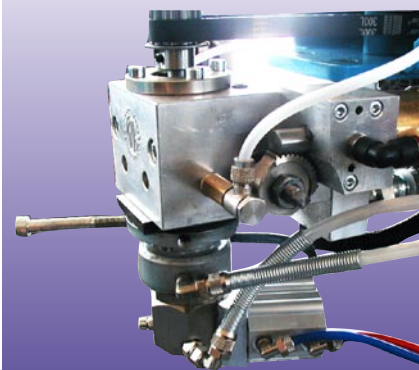
MONOCOMPONENTE DI TIPO BASSO

b



MONOCOMPONENTE DI TIPO ALTO

c



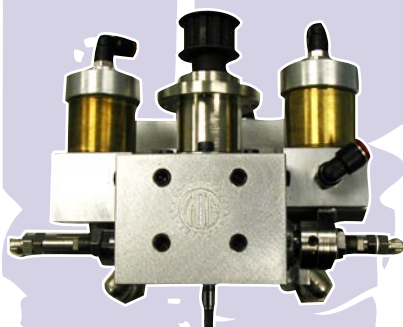
MONOCOMPONENTE PER COMPATTO

d



BICOMPONENTE DI TIPO BASSO

e



COMPONENTE DI TIPO ALTO

f



BICOMPONENTE DI NUOVA
CONCEZIONE (mod. brevettato)

TESTE DI MESCELAZIONE



GDE srl di Enrico Giampaoli via Amendola 7 62016 Porto Potenza Picena (MC) tel. +39.0733.687389 fax +39.0733.880389 www.gdesrl.it info@gdesrl.it

g



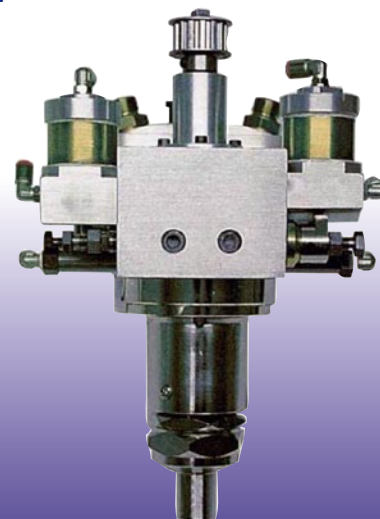
TRICOMPONENTE DI TIPO ALTO

h



MONOCOMPONENTE PER ALTE

i



BICOMPONENTE PER ALTE PORTATE

ACCESSORI PER TESTE DI MISCELAZIONE



PIASTRE COLORANTE - SPILLI COLORE - VALVOLE DEVIATRICI

ACCESSORI PER TESTE DI MISCELAZIONE



GDE srl di Enrico Giampaoli via Amendola 7 62016 Porto Potenza Picena (MC) tel. +39.0733.687389 fax +39.0733.880389 www.gdesrl.it info@gdesrl.it

Da molto tempo GDE Srl produce e commercializza una vastissima serie di accessori per ogni tipo di macchina di stampaggio PU; produce inoltre ricambi specifici su commissione del cliente.

1

GUARNIZIONI VARIE

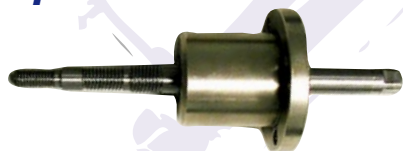
2

RESISTENZE ELETTRICHE

3

DEVIATORE TESTA

4



SUPPORTO PER ALBERINI DI MISCELAZIONE TIPO BASSO

5



SUPPORTO PER ALBERINI DI MISCELAZIONE TIPO BASSO

6



SUPPORTO PER ALBERINI DI MISCELAZIONE TIPO ALTO

7



ALBERINI DI MISCELAZIONE

8



VALVOLE LAVAGGIO

9



CUSCINETTI

10



MIXER A PALETTE
Ø 32 L=110

11



MIXER A CESTELLO
Ø32 L=110

12



MIXER PER COMPATTO
Ø25 - Ø20 L=68

13



MIXER PER COMPATTO
Ø30 L=63

14



MIXER P9 Ø40 L=78

15



MIXER CANGURO
Ø35 - Ø50 L=87

16



MIXER AUTOPULENTE
PER INIEZIONE P.U. Ø25

17



MIXER A CESTELLO
CORTO Ø32 L=90

ACCESSORI PER TESTE DI MISCELAZIONE



GDE srl di Enrico Giampaoli via Amendola 7 62016 Porto Potenza Picena (MC) tel. +39.0733.687389 fax +39.0733.880389 www.gdesrl.it info@gdesrl.it

18



PISTONE APERTURA TESTA

19



SETTORI DENTATI

20



ATTACCO CAMERA CON MORSETTO

21



COLOTTA NON RAFFREDDATA
Ø32

22



COLOTTA RAFFREDDATA
Ø32

23



CALOTTA FILETTATA GDE
Ø32

24



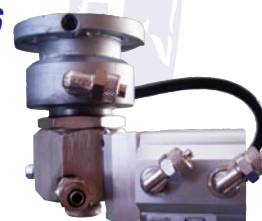
BECCUCCIO PER COMPATTO
Ø4 / Ø5 / Ø6

25



BECCUCCIO IN TEFLON
Ø10 / Ø12

26



CAMERA DI MISCELAZIONE
ANTIGOCCIA PER COMPATTO

27



CAMERA DI MISCELAZIONE
ATTACCO A MORSETTO
Ø 32 L= ??

28



CAMERA DI MISCELAZIONE
ATTACCO FLANGIATO
Ø 30 L= ??

29



CAMERA DI MISCELAZIONE
ATTACCO RAPIDO
Ø 32 L= ??

30



CAMERA DI MISCELAZIONE
ATTACCO RAPIDO
Ø 32 L= ??

31



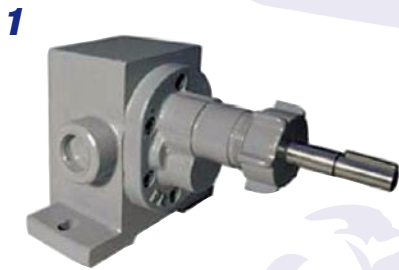
CAMERA DI MISCELAZIONE
ATTACCO A MORSETTO
Ø 32 L= ??

32

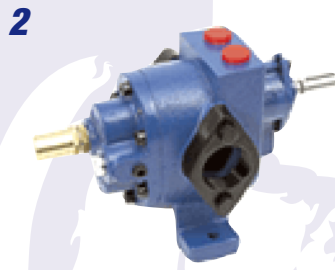


CAMERA DI MISCELAZIONE
ATTACCO A MORSETTO
Ø 32 L= ??

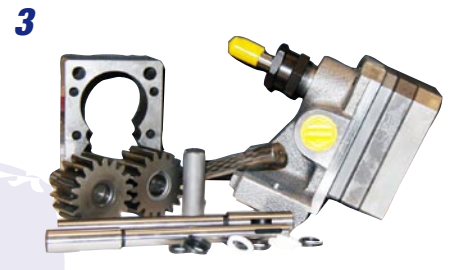
Per offrire un servizio a 360°, GDE srl fornisce una vastissima serie di ricambi per ogni tipo di macchina a stampaggio PU sia per colata sia per iniezione.



POMPE DI CARICO



POMPE DI CARICO



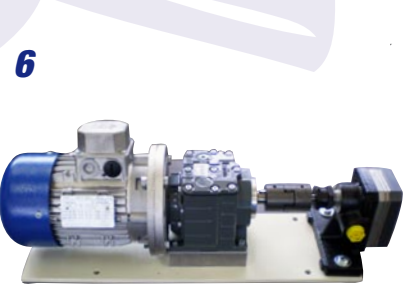
POMPE DI DOSAGGIO



ACCESSORI FILTRO A CESTELLO
MODELLO GDE PICCOLO



GRUPPO POMPA DI CARICO



GRUPPO DOSAGGIO
MATERIALI-COLORE



ACCESSORI FILTRO A CESTELLO
MODELLO GDE GRANDE



ACCESSORI FILTRO A CESTELLO

MESCOLATORI



I mescolatori sono stati ideati per miscelare in modo omogeneo resine o vernici (confezionate in fusti a cielo aperto o cisternette); e quindi consentire una migliore lavorazione industriale.

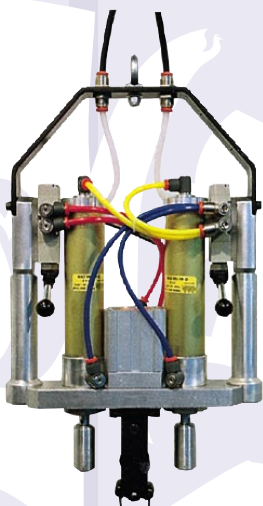
I mescolatori possono essere pneumatici elettrici antideflagranti e non antideflagranti.

AGITATORE

Per facilitare l'estrazione delle suole dallo stampo, GDE srl ha perfezionato alcuni sistemi manuali adatti ad aiutare l'operatore. La differenza tra i vari modelli è il sistema di presa che varia a seconda del tipo di suola da estrarre.



ESTRATTORE A TRAPANO



ESTRATTORE A GANCI



ESTRATTORE A VITE
CONICA



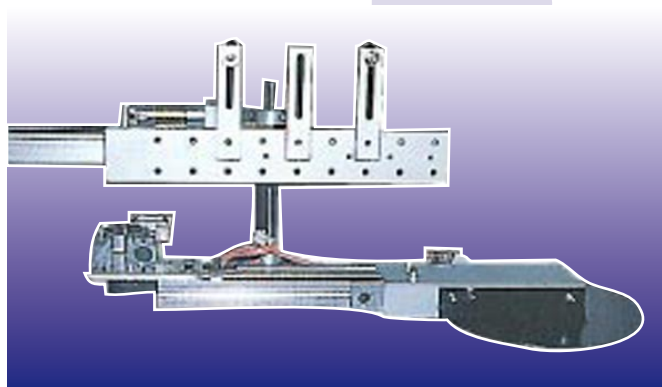
ESTRATTORE A PINZA

SALVAGOCCIA

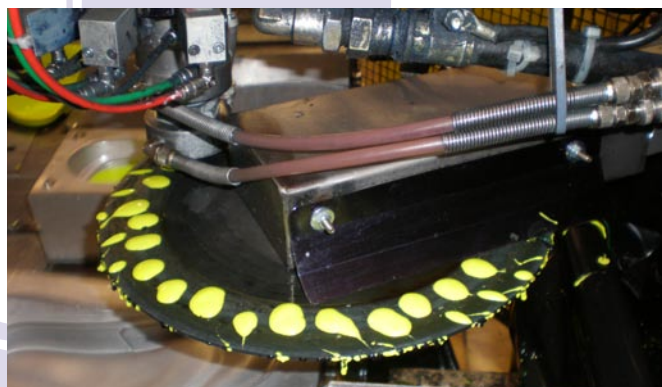


Il sistema di raccolta goccia a disco per colata di PU (detto anche salvagoccia) è interamente ideato e brevettato da GDE srl. Nasce dall'esigenza di evitare la scia di gocce lasciate dalla testa di miscelazione tra uno stampo e l'altro della rotativa automatica.

Tale sgocciolamento può creare gravi problemi di quantità e qualità del prodotto; infatti, il materiale già polimerizzato, cadendo sulla parete interna dello stampo lascia un segno visibile anche dopo il processo di verniciatura. Inoltre se non si utilizzasse il salvagoccia aumenterebbe la frequenza di pulizia della giostra e degli stampi; causando un inevitabile rallentamento nel ciclo di produzione.



SALVAGOCCIA (modello brevettato GDE)



SALVAGOCCIA (istallato su carrello colatore GDE)

PENNELLO MANUALE



GDE srl di Enrico Giampaoli via Amendola 7 62016 Porto Potenza Picena (MC) tel. +39.0733.687389 fax +39.0733.880389 www.gdesrl.it info@gdesrl.it

Il pennello collocato al dispositivo pneumatico rotante viene utilizzato manualmente per garantire una distribuzione omogenea di accumuli di silicone e una maggiore lucentezza dello stampo stesso. E' un elemento indispensabile da utilizzare in fase di stampaggio.



PENNELLI



PENNELLO MANUALE



PENNELLO MANUALE

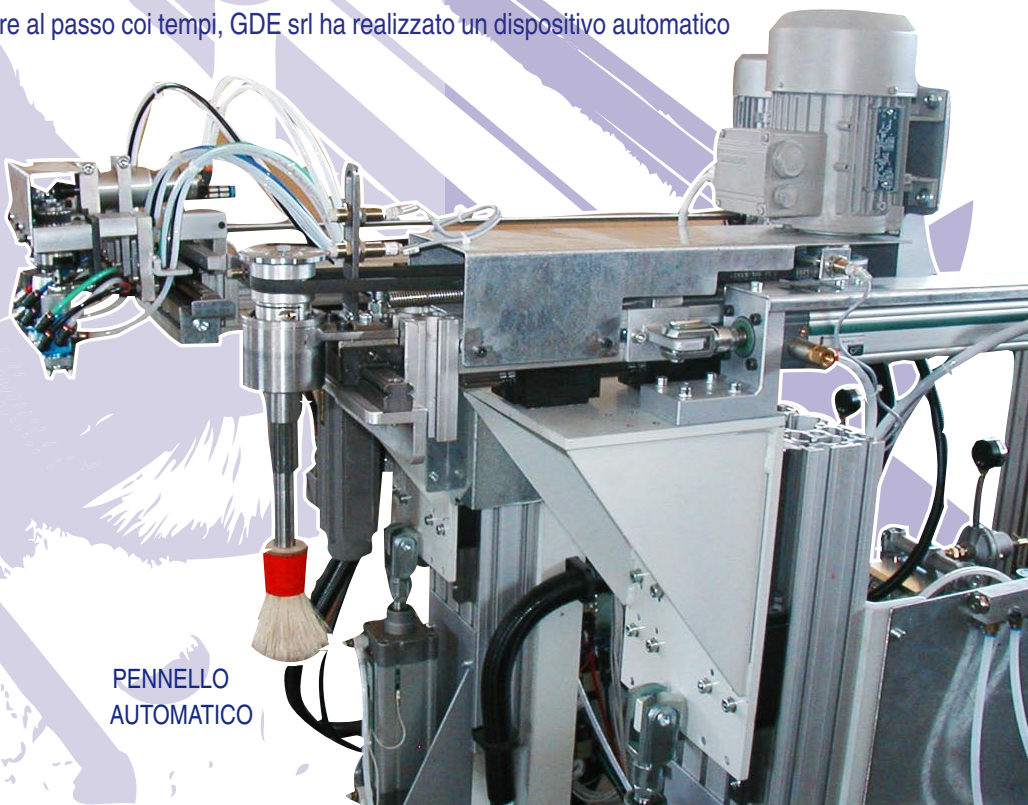
PENNELLO AUTOMATICO



Per facilitare la lavorazione ed essere sempre al passo coi tempi, GDE srl ha realizzato un dispositivo automatico per l'utilizzo del pennello.



PENNELLO AUTOMATICO



PENNELLO AUTOMATICO

ROBOT PER COLATA PU



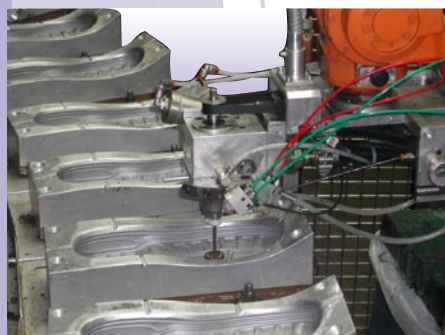
GDE srl di Enrico Giampaoli via Amendola 7 62016 Porto Potenza Picena (MC) tel. +39.0733.687389 fax +39.0733.880389 www.gdesrl.it info@gdesrl.it

Il robot per colata PU, completamente automatico, è il massimo della tecnologia presente sul mercato. L'operazione di posizionamento del punto di colata viene effettuata in maniera rapida ed estremamente precisa. Per muoversi liberamente nello spazio, la testa di miscelazione è applicata al polso di un robot antropomorfo KUKA da 16/45 Kg di portata; che interfacciato con programma macchina, gestisce interamente il robot.

Vi è inoltre la possibilità di un autoapprendimento delle quote di colata portando il Robot sul punto desiderato.



ROBOT PU COMPATTO



ROBOT ISOLE COMPATTO



ROBOT PU ESPANSO COMPATTO



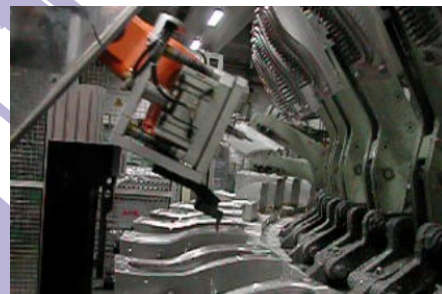
ROBOT PU COMPATTO

ROBOT ESTRATTORE PU



Il robot estrattore PU, completamente automatico, è il massimo della tecnologia presente sul mercato. L'operazione di posizionamento del punto di estrazione viene effettuata in maniera rapida ed estremamente precisa. Per muoversi liberamente nello spazio, la testa di estrazione è applicata al polso di un robot antropomorfo KUKA da 30 Kg di portata; che interfacciato con programma macchina, gestisce interamente il robot.

Per mezzo di un dispositivo a vite chiamato trapano, il robot può estrarre soles con tacchi; e per mezzo di 2 ganci fissati al polso, può estrarre soles senza inserti.



ROBOT ESTRATTORE GANCI



ROBOT ESTRATTORE TRAPANO



ROBOT ESTRATTORE GANCI



ROBOT ESTRATTORE GANCI



IMPIANTO RECUPERO MATERIALE POLIOLISI E GLICOLISI



IMPIANTO DI MISCELAZIONE



IMPIANTO DI STOCCAGGIO E DISPERSIONE DI RESINE EPOSSIDICHE



ISOLA ROBOTIZZATA IN ASSERVIMENTO AD UNA PRESSA



IMPIANTO DI STAMPAGGIO FILTRI



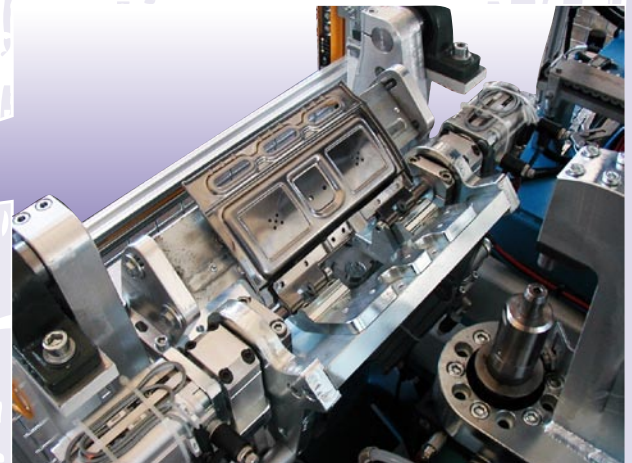
MACCHINA PER CONFEZIONAMENTO ED IMBALLAGGIO BOBINE



IMPIANTO AVVOLGITORE TUBI



IMPIANTO DI CLINCIATURA SU PARTICOLARI IN LAMIERA



IMPIANTO DI CLINCIATURA SU PARTICOLARI IN LAMIERA PER SETTORE ELETTRODOMESTICO (PARTICOLARE)



IMPIANTO DI DOSAGGIO COLORANTE IN GRANULO E POLVERI (PARTICOLARE)



IMPIANTO DI DOSAGGIO COLORANTE IN GRANULO E POLVERI